# AFCEN RSE-M Errata 007 - FR

Juin - 2022

RSE-M edition 2010 - FR:

Volume B Tableau B 8500-12 Folio 5/5 Remplacement du tableau B

8500-12 Folio 5/5

RSE-M édition 2010 mod.12, 2010 mod.13, 2010 mod.14, 2010 mod.15, 2016, 2017, 2018, 2020 - FR:

Volume B Tableau B 8500-13 Folio 5/5 Remplacement du tableau B

8500-13 Folio 5/5

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5						
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CRITERES CLASSEMENT DE L'OPERATION CO		CONDITIONS DE	REQUALIFICATION NOTABLE	DE L'OPERATION
		Non notable	Notable	Hors soudage	Souc	dage		
					Notable (non importante)	Notable importante		
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	Х						
	2) par soudage	Х						
B) Remplacement d'un joint emmanché	1) à l'identique par soudage	Х						
soudé	2) par un joint bout à bout	voir souc	lure de raboutage d	u tableau B 8500-1	3-folio 3/5-opération	ns A ou B		

#### TABLEAU B8500-12 <mark>(Tableau Modifié)</mark>

MSS PIPING OF A 1233 - INTERVENTION ON SITE		SHEET 5/5					
OPERATION	CRITERIA	OPERATION CLASSIFICATION		ASSIFICATION CONDITIONS FOR REQUALIFICATION OF TH			
					Weld	ing	
		Non significant	Significant	No welding	Significant (not major)	Significant major	
A) Repair of an identical socket weld	1) by machining in accordance with the throat value and with a shape factor to justify the discontinuity "as is" throughout the component's service life	х					
	2) by welding (Case B 8523/Fb)		х		B 8523-1 provisions of case Fb		
B) Replacement of a socket weld	1) by welding (identical) (Case B 8523/Fb)		х		B 8523-1 provisions of case Fb		
	2) by a butt joint	see butt joint welding in Table B 8500-13-Sheet 3/5-operations A or B					

TUYAUTERIES DU A 12	FOLIO 5/5					
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		_	NS DE REQUALIFIC PERATION NOTAE	
		Non notable	Notable	Hors soudage	Souc	dage
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	х				
	2) par soudage	X				
B) Remplacement d'an joint emmanché	1) à l'identique par soudage	Х				
soudé	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-c			3-folio 3/5-opérat	ions A ou B

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE			FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION			ONS DE REQUALIFIC OPERATION NOTAE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Sou	dage	
					Notable (non importante)	Notable importante	
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	<ol> <li>par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil</li> </ol>	X					
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb		
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		Х		B 8523-1 dispositions du cas Fb		
	2) par un joint bout à bout	voir soudu	re de raboutage di	du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B			

TUYAUTERIES DU A 12	FOLIO 5/5					
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE	REQUALIFICATION NOTABLE	DE L'OPERATION
		Non notable	Notable	Hors soudage	Sout	dage
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valour de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	х				
	2) par soudage	Х				
soudé	1) à l'identique par soudage	Х				
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A o				ns A ou B

TUYAUTERIES DU A	TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5					
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CLASSEMENT DE L'OPERATION CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPER		PERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Sou	dage		
					Notable (non importante)	Notable importante		
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	x						
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb			
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb			
	2) par un joint bout à bout	voi	r soudure de raboutage	tage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5					
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE			
		Non notable	Notable	Hors soudage	Souc	dage	
					Notable (non importante)	Notable importante	
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	Х					
	2) par soudage	Х					
B) Remplacement d'un joint emmanché	1) à l'identique par soudage	Х					
soudé	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérati			3-folio 3/5-opération	ns A ou B	

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5						
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE	REQUALIFICATION NOTABLE	DE L'OPERATION
		Non notable	Notable	Hors soudage	Souc	dage		
					Notable (non importante)	Notable importante		
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	х						
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb			
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb			
	2) par un joint bout à bout	voir soud	dure de raboutage d	outage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou E				

## RSE-M - édition 2018

## AFCEN RSE-M Errata 007

## Volume B Tableau B 8500-13 Folio 5/5

TUYAUTERIES DU A 12	FOLIO 5/5					
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE	REQUALIFICATION NOTABLE	DE L'OPERATION
		Non notable	Notable	Hors soudage	Souc	dage
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de Justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	Х				
	2) par soudage	Х				
B) Remplacement d'un joint emmanché	1) à l'identique par soudage	х				
soudé	2) par un joint bout à bout	voir soud	u tableau B 8500-1	500-13-folio 3/5-operations A ou B		

TUYAUTERIES DU A	TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE			FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CLASSEMENT DE L'OPERATION CONDITIONS DE REQUALIFICATION E		QUALIFICATION DE L'O	PERATION NOTABLE	
		Non notable	Notable	Hors soudage	Sou	dage		
					Notable (non importante)	Notable importante		
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	х						
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb			
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb			
	2) par un joint bout à bout	voi	r soudure de raboutage	de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5					
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE	REQUALIFICATION NOTABLE	DE L'OPERATION	
		Non notable	Notable	Hors soudage	Souc	dage	
					Notable (non importante)	Notable importante	
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	х					
	2) par soudage	Х					
B) Remplacement d'un joint emmanché	1) à l'identique par soudage	Х					
soudé	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou				ns A ou B	

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE			FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CLASSEMENT DE L'OPERATION CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERAT			
		Non notable	Notable	Hors soudage	Souc	lage	
					Notable (non importante)	Notable importante	
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	x					
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb		
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		х		B 8523-1 dispositions du cas Fb		
	2) par un joint bout à bout	voir soud	dure de raboutage d	du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B			

