

AFCEN RSE-M Errata 007 – FR

Juin - 2022

RSE-M édition 2010 - FR :

Volume B

Tableau B 8500-12 Folio 5/5

Remplacement du tableau B
8500-12 Folio 5/5

RSE-M édition 2010 mod.12, 2010 mod.13, 2010 mod.14, 2010 mod.15, 2016, 2017, 2018, 2020 - FR :

Volume B

Tableau B 8500-13 Folio 5/5

Remplacement du tableau B
8500-13 Folio 5/5

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage	X				
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage	X				
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TABLEAU B8500-12 (Tableau Modifié)

MSS PIPING OF A 1233 - INTERVENTION ON SITE		SHEET 5/5				
OPERATION	CRITERIA	OPERATION CLASSIFICATION		CONDITIONS FOR REQUALIFICATION OF THE SIGNIFICANT OPERATION		
		Non significant	Significant	No welding	Welding	
					Significant (not major)	Significant major
A) Repair of an identical socket weld	1) by machining in accordance with the throat value and with a shape factor to justify the discontinuity "as is" throughout the component's service life	X				
	2) by welding (Case B 8523/Fb)		X		B 8523-1 provisions of case Fb	
B) Replacement of a socket weld	1) by welding (identical) (Case B 8523/Fb)		X		B 8523-1 provisions of case Fb	
	2) by a butt joint	see butt joint welding in Table B 8500-13-Sheet 3/5-operations A or B				

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE			FOLIO 5/5			
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage	X				
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage	X				
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de rabotage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TABLEAU B8500-13 (Tableau Modifié)

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE			FOLIO 5/5			
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de rabotage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage	X				
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage	X				
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TABLEAU B8500-13 (Tableau Modifié)

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage	X				
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage	X				
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TABLEAU B8500-13 (Tableau Modifié)

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de raboutage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage	X				
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage	X				
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de rabotage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TABLEAU B8500-13 (Tableau Modifié)

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de rabotage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage	X				
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage	X				
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de rabotage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				

TABLEAU B8500-13 (Tableau Modifié)

TUYAUTERIES DU A 1233 DU CSP – INTERVENTION SUR SITE		FOLIO 5/5				
OPERATION	CRITERES	CLASSEMENT DE L'OPERATION		CONDITIONS DE REQUALIFICATION DE L'OPERATION NOTABLE		
		Non notable	Notable	Hors soudage	Soudage	
					Notable (non importante)	Notable importante
A) Réparation d'un joint emmanché soudé à l'identique	1) par usinage dans le respect de la valeur de gorge et avec un facteur de forme permettant de justifier en l'état la singularité sur la durée de vie de l'appareil	X				
	2) par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
B) Remplacement d'un joint emmanché soudé	1) à l'identique par soudage (Cas B 8523/Fb)		X		B 8523-1 dispositions du cas Fb	
	2) par un joint bout à bout	voir soudure de rabotage du tableau B 8500-13-folio 3/5-opérations A ou B				